

# 회 사 소 개 서



**(주)세종 FNC**  
**SEJONG FNC CO., LTD.**

대구광역시 달서구 성서서로 55길 18 (신당동)

Tel : 053-588-5175 Fax : 053-588-5862

Home Page : <http://www.sj-fnc.com/>



## 목 차

---

- |              |                 |
|--------------|-----------------|
| 1. 인사말       | 8. 매출 현황        |
| 2. 연혁        | 9. 주요거래처        |
| 3. 경영방침 및 사훈 | 10. 공장현황        |
| 4. 조직도       | 11. 당사 설비 개발 현황 |
| 5. 인원현황      | 12. 주요 수주현황     |
| 6. 사업범위      | 13. 관계사(협력사)    |
| 7. 인증 및 특허현황 | 14. 찾아 오시는 길    |



## 1. 인사말

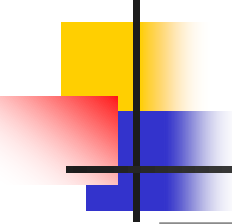
자동차 Seat관련 검사시스템 및 설비 자동화, 전산화에 일익을 담당하고자 2002년 7월에 세종테크를 설립하였고 2005년 9월에 (주)세종이엠시(SEJONG Electronics & Machinery & Computation)로 법인전환 후 자동차 Seat분야의 검사장비 국산화와 신기술 개발로 상당수의 특허 및 당사 고유 기술을 보유하였으며 현대 자동차를 비롯한 Seat 관련 국내 외 우수업체에 설비들을 공급하고 있습니다. 그리고 사세 확장으로 Seat Assembly & Cushion, Back Frame Assembly, Core(Seat Track, Recliner) 관련 자동화 조립Line, 검사설비, 전산화 설비 업무를 전담하기 위하여 2015년 12월 **(주)세종 에프앤씨**를 분사하여 업무 효율화를 추구하고 있습니다.

회사의 사훈인 “회사는 함께 가꾸어가는 우리들의 삶의 터밭” 의 진정한 실현을 위하여 직원들의 동기부여를 통한 애사심 향상을 고취시키고 안정적인 성장과 경쟁력을 확보하여 고객만족 극대화를 위하여 끊임없이 노력하겠습니다.



## 2. 연 혁

- 2002년 7월 세종테크 설립 (대구광역시 달서구 대천동)
- 2004년 3월 현대,기아 자동차 그룹 1차 협력업체 등록(검사기 및 설비 부문)
- 2005년 9월 (주)세종 이엠시로 법인 전환
- 2007년 12월 기업부설연구소 설립, ISO 9001/2001 인증 획득
- 2008년 4월 주요생산물품 6종 CE 인증 획득
- 2013년 11월 중국 합자법인 설립(법인명 : KTSJ/카이팅 세종 유한회사)
- **2015년 12월 (주)세종 에프앤씨 분사**
- 2016년 2월 (주)세종 에프앤씨 ISO 9001:2008 인증
- 2016년 4월 (주)세종 에프앤씨 벤처기업 인증
- 2016년 7월 (주)세종 에프앤씨 계명대학교 가족회사 등록

- 
- 2017년 6월 (주)세종 에프앤씨 중국 단독법인 설립 (법인명 : FNC(충청) 기계설비유한공사)
  - 2018년 1월 (주)세종 에프앤씨 기업부설연구소 인정
  - 2018년 1월 (주)세종 에프앤씨 소재 · 부품전문기업
  - 2018년 1월 (주)세종 에프앤씨 ISO 9001: 2015 규격전환 완료
  - 2019년 5월 (주)세종 에프앤씨 기술혁신형 중소기업(Inno-Biz) 인증획득
  - 2019년 12월 무역협회 수출 300만불 달성
  - 2021년 12월 공장확장 이전



### 3. 경영방침 및 사훈

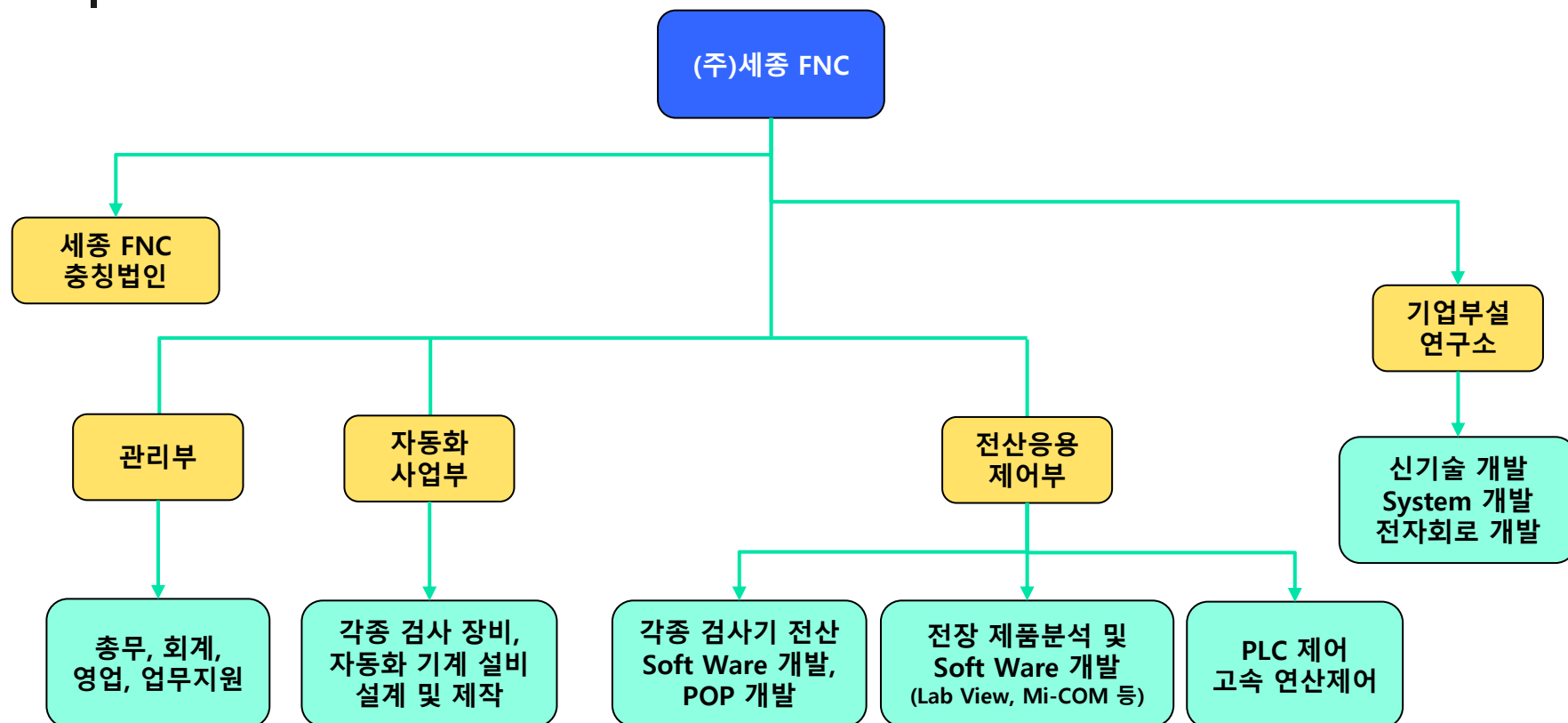
#### 경영방침

- 信賴經營 (신뢰경영)
- 透明經營 (투명경영)
- 相生經營 (상생경영)

#### 사훈

**“회사는 함께 가꾸어가는 우리들의 삶의 터밭”**

## 4. 조직도

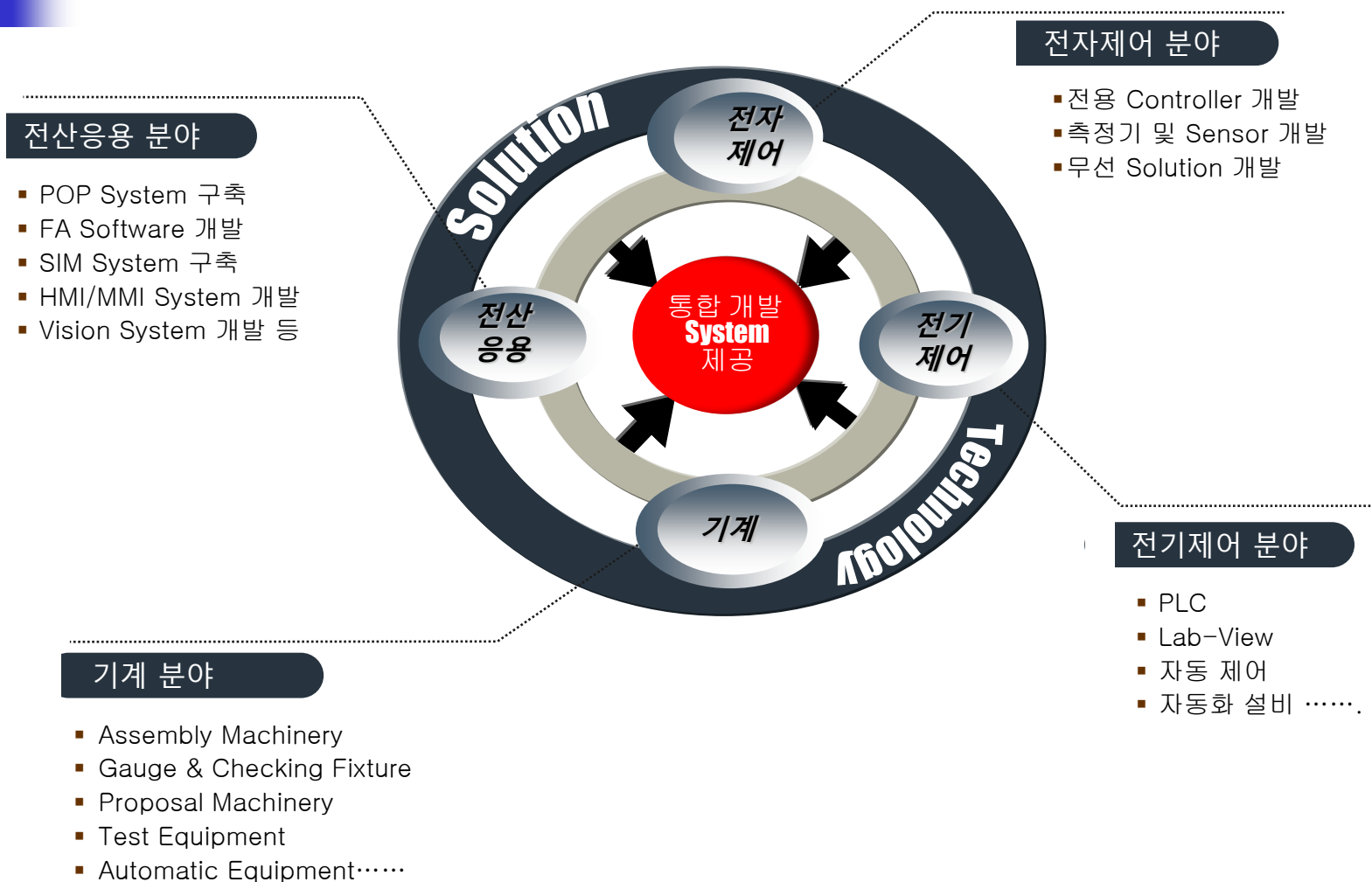


## 5. 인원현황

구 분	인 원	경 력	참여 Project	비 고
관리, 영업부	2명		대표이사/ 임원/ 경리	영업 및 업무지원 등
자동화 사업부	7명	. 10년 이상 : 3명 . 5~10년 : 3명 . 3년 이상 : 1명	Seat Assembly & Cush/Back Mechanism Assembly Line Track & Recliner Assembly Line 등	기계설계 및 제작 등
전산응용 제어부	6명	. 10년 이상 : 2명 . 5~10년 : 2명 . 3년 이상 : 2명	Seat Assembly & Mechanism Line PLC 제어, POP System & EOL 검사설비 등	POP System 개발 전산 Software 개발 제품분석 PLC 제어 등
세종 FNC 충청법인	2명	. 경력 10년 이상 (기계 및 전기 PLC)	중국내 Seat Ass'y & Cushion Mechanism Assembly Line 등	현지 영업 및 기술지원 A/S 지원 등
기업부설 연구소	(4 명)		신기술 개발, 특허 출원 등	
총 인원	17 명			



## 6. 사업범위



## 7. 인증 및 특허 현황

### 인증현황



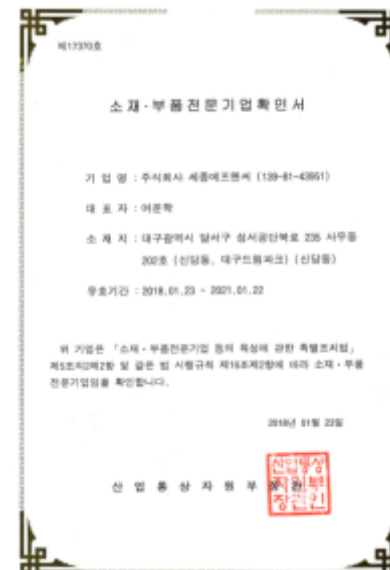
기업부설 연구소 인증



ISO 9001 : 2015 인증



벤처 인증



소재. 부품 전문기업 인증

(주)세종에프앤씨 - 계명대학교  
계명가족회사 협약서

{주}세종에프앤씨와 계명대학교 (이하 "당 기관" 이라 한다)는 산학협력 선도대학(LINC) 육성사업에 참여하여 당 기관의 동반성장을 이룩고 지역사회와 국가발전에 이바지함을 목적으로 다음과 같이 협약한다.

1. 세력은 가족회사 임직원의 위탁 및 재교육, 기술지도, 경영지도, 연구개발의 활용 등을 통하여 산업체의 애로기술해결과 인기술 개발 등에 적극 참여하고 사업 경쟁력 강화를 지원한다.
2. 가족회사는 기술과 인력교류 및 인력양성 등의 사업에 대해 상호교류 협력하며, 특히 학생의 현장실습 및 취업과 연계하도록 최대한 협력한다.
3. 당 기관은 상호 긴밀한 협조 관계를 구축하며, 그 구체적인 협력사항에 대해서는 실무자원에서 행으로 정한다.
4. 당 기관은 산학협력 사업을 수행하면서 위촉한 정보에 대해서는 상호 철저히 보안유지하고, 외부에 공개가 필요한 경우 상대방의 서면승인 후에 공개한다.
5. 당 기관은 어느 한 기관에서 중재상으로 협정 되기 귀사를 6개월 전에 통보하지 않을 경우 이 협약서는 유효하며, 이 협약은 당 기관이 서명한 날로부터 효력이 발생한다.

당 기관은 본 협약서 2부를 작성하여 각각 2부씩 보관한다.

2016년 7월 21일

최재환  
(주)세종에프앤씨  
대표이사 최재환

계명대학교  
총장 신일희

계명대학교 가족회사(산학협력)

제 190301 - 00363 호

기술혁신형 중소기업(Inno-Biz) 확인서

업 계 명 : 주식회사 세종에프앤씨  
대 표 자 : 이종환  
주 소 : 세종특별자치시 시청대로 338, 서북동202호 (인양동, 세종특별자치시)  
종 류 : A  
유효기간 : 2019. 5. 15 ~ 2022. 5. 14

위 업체는 기술혁신형 중소기업 육성사업에 의해 선정된 기술혁신형 중소기업(Inno-Biz)임을 확인합니다.



2019년 5월 15일

중소벤처기업부장



Inno-Biz 인증

## 특허현황



Seat Torsion Spr'g 조립장치



Seat 사양별 조립용 Bolt  
구분공급 및 주변장치



Seat Clamping 장치



Seat Height Pumping 축  
작동력 측정장치



전장품 조립 및 검사를 위한  
단자 접속장치



Seat 검사기용 실 하중  
인가장치



탈거기능을 갖는 전장품  
검사용 플러그 콘넥터



Power Seat 이음 진단장치



Seat 조립Line용 Jig



## CE 현황(총 14종/ 세종 EMC)

**EC Declaration of Conformity**

We hereby declare,

Name : SEJONG EMC CO., LTD.  
Address : 15, Seongsonggongdanbuk-ro 2-gil, Dalseo-gu, Daegu, Korea

That the following described machine in our delivered version complies with the appropriate basic safety and health requirement of the EC Machinery Directive 2006/42/EC based on its design and type, as brought into circulation by us. In case of alteration of the machine, not agreed upon by us, this declaration will lose its validity.

Product : 1A Conveyor  
Model/Type : 1A DRIVER LINE  
Serial Number : SJ-2013-133


Applicable EC Directives : EC Machinery Directive (2006/42/EC)  
Applicable Harmonized Standards : EN ISO 12100-1:2009  
EN ISO 13849-1:2008  
EN ISO 13850:2008  
EN 60204-1/A1:2010

And the technical documentation is compiled in accordance with Annex XI of the Directive

Year of CE Mark Affixed: 2014

Date: 2014-4-12

Authorized Signature : Lee Hyun-see  
Title of signatory : President



**EC Declaration of Conformity**

We hereby declare,

Name : SEJONG EMC CO., LTD.  
Address : 15, Seongsonggongdanbuk-ro 2-gil, Dalseo-gu, Daegu, Korea

That the following described machine in our delivered version complies with the appropriate basic safety and health requirement of the EC Machinery Directive 2006/42/EC based on its design and type, as brought into circulation by us. In case of alteration of the machine, not agreed upon by us, this declaration will lose its validity.

Product : GB Conveyor  
Model/Type : GB DRIVER LINE  
Serial Number : SJ-2013-133


Applicable EC Directives : EC Machinery Directive (2006/42/EC)  
Applicable Harmonized Standards : EN ISO 12100-1:2009  
EN ISO 13849-1:2008  
EN ISO 13850:2008  
EN 60204-1/A1:2010

And the technical documentation is compiled in accordance with Annex XI of the Directive

Year of CE Mark Affixed: 2014

Date: 2014-4-12

Authorized Signature : Lee Hyun-see  
Title of signatory : President



**EC Declaration of Conformity**

We, SE JONG EMC CO., LTD.  
Of 202, Paho-Dong, Dalseo-gu, Daegu-City, REPUBLIC OF KOREA

That the following described machine in our delivered version complies with the appropriate basic safety and health requirement of the EC Machinery Directive 2006/42/EC based on its design and type, as brought into circulation by us. In case of alteration of the machine, not agreed upon by us, the declaration will lose its validity.

Product : ACTIVE HEAD RESET TEST MACHINE  
Model/Type : SJH06  
Serial Number : SJH2010051

Applicable EC Directives : EC Machinery Directive (2006/42/EC)  
EC Directive of Electromagnetic Compatibility (2004/108/EC)

Applicable Harmonized Standards : EN ISO 12100-1(A1)(2009)  
EN ISO 12100-2(A1)(2009)  
EN ISO 14121-1(2007)  
EN 554-1(1996)  
EN 60204-1(A1)(2009)

And the technical documentation is compiled in accordance with Annex XI of the Directive

We undertake to furnish, in response to a reasoned request by the appropriate national authorities, relevant information on the partly constructed machinery identified above. The method of transmission shall be "Airtel or Logistics service (DHL or FedEx)".

The machinery is incomplete and must not be put into service until the machinery into which it is to be incorporated has been declared in conformity with the provisions of the Directive.

Name : Hyun-Sae-Lee  
Position : CEO  
Place : Daegu-City, Korea  
Date : /

The technical documentation for the machinery is available from

Name : DAS Czech Republic s.r.o  
Address : CTpark Hranice, Olomoucka 398 75301 Hranice



**EC Declaration of Conformity**

We, SEJONG EMC CO., LTD.  
Of 202, Paho-Dong, Dalseo-Gu, Daegu-City, Republic of Korea

That the following described machine in our delivered version complies with the appropriate basic safety and health requirement of the EC Machinery Directive 2006/42/EC based on its design and type, as brought into circulation by us. In case of alteration of the machine, not agreed upon by us, this declaration will lose its validity.

Product : Cushion Frame Assy Jig  
Model/Type : GDe-Sub Assy  
Serial Number : SJ-2-0518

Applicable EC Directives : EC Machinery Directive (2006/42/EC)  
EC Directive of Electromagnetic Compatibility (2004/108/EC)

Applicable Harmonized Standards : EN ISO 12100-1(A1)(2009)  
EN ISO 12100-2(A1)(2009)  
EN ISO 14121-1(2007)  
EN 554-1(1996)  
EN 61010(2012)  
EN 60204-1(A1)(2009)

And the technical documentation is compiled in accordance with Annex XI of the Directive

The machinery is incomplete and must not be put into service until the machinery into which it is to be incorporated has been declared in conformity with the provisions of the Directive.

Name : Hyun-Sae-Lee  
Position : CEO  
Place : Daegu-City, Korea  
Date : 10-08-12

The technical documentation for the machinery is available from

Name : DAS Czech Republic s.r.o  
Address : CTpark Hranice, Olomoucka 398 75301 Hranice



**EC Declaration of Conformity**

We, SEJONG EMC CO., LTD.  
Of 202, Paho-Dong, Dalseo-Gu, Daegu-City, Republic of Korea

That the following described machine in our delivered version complies with the appropriate basic safety and health requirement of the EC Machinery Directive 2006/42/EC based on its design and type, as brought into circulation by us. In case of alteration of the machine, not agreed upon by us, this declaration will lose its validity.

Product : Push Nut Insert Jig  
Model/Type : GDe-Sub Assy  
Serial Number : SJ-12-051A

Applicable EC Directives : EC Machinery Directive (2006/42/EC)  
EC Directive of Electromagnetic Compatibility (2004/108/EC)

Applicable Harmonized Standards : EN ISO 12100-1(A1)(2009)  
EN ISO 12100-2(A1)(2009)  
EN ISO 14121-1(2007)  
EN 554-1(1996)  
EN 61010(2012)  
EN 60204-1(A1)(2009)

And the technical documentation is compiled in accordance with Annex XI of the Directive

The machinery is incomplete and must not be put into service until the machinery into which it is to be incorporated has been declared in conformity with the provisions of the Directive.

Name : Hyun-Sae-Lee  
Position : CEO  
Place : Daegu-City, Korea  
Date : 10-08-12

The technical documentation for the machinery is available from

Name : DAS Czech Republic s.r.o  
Address : CTpark Hranice, Olomoucka 398 75301 Hranice



**EC Declaration of Conformity**

We hereby declare,

Name : SEJONG EMC CO., LTD.  
Address : 202 Paho-dong, Dalseo-gu, Daegu, Republic of Korea

That the following described machine in our delivered version complies with the appropriate basic safety and health requirement of the EC Low Voltage Directive 2006/93/EC based on its design and type, as brought into circulation by us. In case of alteration of the machine, not agreed upon by us, this declaration will lose its validity.

Product : GDe (A) seat test M/C  
Model/Type : Height Test M/C, Spring Assembling M/C  
Serial Number : SJ-2013-006

Applicable EC Directives : EC Machinery Directive (2006/42/EC)  
EC Directive of Electromagnetic Compatibility (2004/108/EC)


Applicable Harmonized Standards : EN ISO 12100-1:2009  
EN 60204-1/A1:2010

And the technical documentation is compiled in accordance with Annex XI of the Directive

Year of CE Mark Affixed: 2013

Date: 2013-3

Authorized Signature : Jeong In-Son  
Title of signatory : Senior Manager



(주)세종이엔씨  
SEJONG EMC CO., LTD.

**EC DECLARATION OF CONFORMITY**

(According to EC Machinery Directive 2006/42/EC Annex I Part 1 Section A)

We hereby declare,

Name : SEJONG EMC CO., LTD.  
Address : 15, Seongsonggongdanbuk-ro 2-gil, Dalseo-gu, Daegu, Korea

That the following described machine in our delivered version complies with the appropriate basic safety and health requirement of the EC Machinery Directive 2006/42/EC based on its design and type, as brought into circulation by us. In case of alteration of the machine, not agreed upon by us, this declaration will lose its validity.

Product : GB Conveyor  
Model/Type : GB DRIVER LINE  
Serial Number : SJ-2013-133

Applicable EC Directives : EC Machinery Directive (2006/42/EC)

Applicable Harmonized Standards : EN ISO 12100-1:2009  
EN ISO 13849-1:2008  
EN ISO 13850:2008

And the technical documentation is compiled in accordance with Annex XI, part A of the Directive

The technical documentation for the machinery is available from

Name : DAS Czech Republic s.r.o  
Address : CTpark Hranice, Olomoucka 398 75301 Hranice

Date / Place : April 12, 2014 / Rep. of Korea

President, Lee Hyun-see

**EC DECLARATION OF CONFORMITY**

(According to EC Machinery Directive 2006/42/EC Annex I Part 1 Section A)

We hereby declare,

Name : SEJONG EMC CO., LTD.  
Address : 15, Seongsonggongdanbuk-ro 2-gil, Dalseo-gu, Daegu, Korea

That the following described machine in our delivered version complies with the appropriate basic safety and health requirement of the EC Machinery Directive 2006/42/EC based on its design and type, as brought into circulation by us. In case of alteration of the machine, not agreed upon by us, this declaration will lose its validity.

Product : 1A Conveyor  
Model/Type : 1A DRIVER LINE  
Serial Number : SJ-2013-133

Applicable EC Directives : EC Machinery Directive (2006/42/EC)

Applicable Harmonized Standards : EN ISO 12100-1:2009  
EN ISO 13849-1:2008  
EN ISO 13850:2008

And the technical documentation is compiled in accordance with Annex XI, part A of the Directive

The technical documentation for the machinery is available from

Name : DAS Czech Republic s.r.o  
Address : CTpark Hranice, Olomoucka 398 75301 Hranice

Date / Place : April 12, 2014 / Rep. of Korea

President, Lee Hyun-see

**EC Declaration of Conformity**  
According to EC Machinery Directive 2006/42/EC, Annex I Part 1, Section 1.1

**Declaration Holder:**  
Name: Sejong FNC Co., Ltd.  
Address: 11, Seongsongguk-ro 9-gil, Dalseong-gu, Daegu, Korea

**Product:** Paper Bag Test Machine  
Model/Type: SJ-PWB-P001, SJ-PWB-07  
Serial Number: [Blank]  
Applicable EC Directive: EC Machinery Directive (2006/42/EC)  
Applicable Harmonized Standards: EN ISO 12100:2010  
EN ISO 12100:2010+A1:2009

**Text:** The following described machine in our delivered version complies with the appropriate basic safety and health requirements of the EC Machinery Directive 2006/42/EC based on its design and type, as brought into circulation by us. In the case of alteration of the machine, not agreed upon by us, this declaration will lose its validity.

**And the technical documentation is compiled in accordance with Annex III, part A of the Directive.**  
The technical documentation for the machinery is available from:  
Name: [Blank]  
Address: [Blank]

**Date/Place:** May 20th, 2016/Seoul  
Name & Signature: [Signature]  
Sejong FNC Co., Ltd.

**EC Declaration of Conformity**  
According to EC Machinery Directive 2006/42/EC, Annex I Part 1, Section 1.1

**Declaration Holder:**  
Name: Sejong FNC Co., Ltd.  
Address: 11, Seongsongguk-ro 9-gil, Dalseong-gu, Daegu, Korea

**Product:** BBA & Reelin Parts Test Machine  
Model/Type: BJ-BB-P001, BJ-BB-07  
Serial Number: [Blank]  
Applicable EC Directive: EC Machinery Directive (2006/42/EC)  
Applicable Harmonized Standards: EN ISO 12100:2010  
EN ISO 12100:2010+A1:2009

**Text:** The following described machine in our delivered version complies with the appropriate basic safety and health requirements of the EC Machinery Directive 2006/42/EC based on its design and type, as brought into circulation by us. In the case of alteration of the machine, not agreed upon by us, this declaration will lose its validity.

**And the technical documentation is compiled in accordance with Annex III, part A of the Directive.**  
The technical documentation for the machinery is available from:  
Name: [Blank]  
Address: [Blank]

**Date/Place:** May 20th, 2016/Seoul  
Name & Signature: [Signature]  
Sejong FNC Co., Ltd.

**EC Declaration of Conformity**  
According to EC Machinery Directive 2006/42/EC, Annex I Part 1, Section 1.1

**Declaration Holder:**  
Name: Sejong FNC Co., Ltd.  
Address: 11, Seongsongguk-ro 9-gil, Dalseong-gu, Daegu, Korea

**Product:** Plastic TPA Bag  
Model/Type: SJ-PTB-P001, SJ-PTB-07  
Serial Number: [Blank]  
Applicable EC Directive: EC Machinery Directive (2006/42/EC)  
Applicable Harmonized Standards: EN ISO 12100:2010  
EN ISO 12100:2010+A1:2009

**Text:** The following described machine in our delivered version complies with the appropriate basic safety and health requirements of the EC Machinery Directive 2006/42/EC based on its design and type, as brought into circulation by us. In the case of alteration of the machine, not agreed upon by us, this declaration will lose its validity.

**And the technical documentation is compiled in accordance with Annex III, part A of the Directive.**  
The technical documentation for the machinery is available from:  
Name: [Blank]  
Address: [Blank]

**Date/Place:** May 20th, 2016/Seoul  
Name & Signature: [Signature]  
Sejong FNC Co., Ltd.

**EC Declaration of Conformity**  
According to EC Machinery Directive 2006/42/EC, Annex I Part 1, Section 1.1

**Declaration Holder:**  
Name: Sejong FNC Co., Ltd.  
Address: 11, Seongsongguk-ro 9-gil, Dalseong-gu, Daegu, Korea

**Product:** Paper Pouch Test Machine  
Model/Type: SJ-PWP-P001, SJ-PWP-07  
Serial Number: [Blank]  
Applicable EC Directive: EC Machinery Directive (2006/42/EC)  
Applicable Harmonized Standards: EN ISO 12100:2010  
EN ISO 12100:2010+A1:2009

**Text:** The following described machine in our delivered version complies with the appropriate basic safety and health requirements of the EC Machinery Directive 2006/42/EC based on its design and type, as brought into circulation by us. In the case of alteration of the machine, not agreed upon by us, this declaration will lose its validity.

**And the technical documentation is compiled in accordance with Annex III, part A of the Directive.**  
The technical documentation for the machinery is available from:  
Name: [Blank]  
Address: [Blank]

**Date/Place:** May 20th, 2016/Seoul  
Name & Signature: [Signature]  
Sejong FNC Co., Ltd.

**EC Declaration of Conformity**  
According to EC Machinery Directive 2006/42/EC, Annex I Part 1, Section 1.1

**Declaration Holder:**  
Name: Sejong FNC Co., Ltd.  
Address: 11, Seongsongguk-ro 9-gil, Dalseong-gu, Daegu, Korea

**Product:** BBA Pouch Test Machine  
Model/Type: BJ-BBP-P001, BJ-BBP-07  
Serial Number: [Blank]  
Applicable EC Directive: EC Machinery Directive (2006/42/EC)  
Applicable Harmonized Standards: EN ISO 12100:2010  
EN ISO 12100:2010+A1:2009

**Text:** The following described machine in our delivered version complies with the appropriate basic safety and health requirements of the EC Machinery Directive 2006/42/EC based on its design and type, as brought into circulation by us. In the case of alteration of the machine, not agreed upon by us, this declaration will lose its validity.

**And the technical documentation is compiled in accordance with Annex III, part A of the Directive.**  
The technical documentation for the machinery is available from:  
Name: [Blank]  
Address: [Blank]

**Date/Place:** May 20th, 2016/Seoul  
Name & Signature: [Signature]  
Sejong FNC Co., Ltd.

**EC Declaration of Conformity**  
According to EC Machinery Directive 2006/42/EC, Annex I Part 1, Section 1.1

**Declaration Holder:**  
Name: Sejong FNC Co., Ltd.  
Address: 11, Seongsongguk-ro 9-gil, Dalseong-gu, Daegu, Korea

**Product:** Paper Pouch Test Machine  
Model/Type: SJ-PWP-P001, SJ-PWP-07  
Serial Number: [Blank]  
Applicable EC Directive: EC Machinery Directive (2006/42/EC)  
Applicable Harmonized Standards: EN ISO 12100:2010  
EN ISO 12100:2010+A1:2009

**Text:** The following described machine in our delivered version complies with the appropriate basic safety and health requirements of the EC Machinery Directive 2006/42/EC based on its design and type, as brought into circulation by us. In the case of alteration of the machine, not agreed upon by us, this declaration will lose its validity.

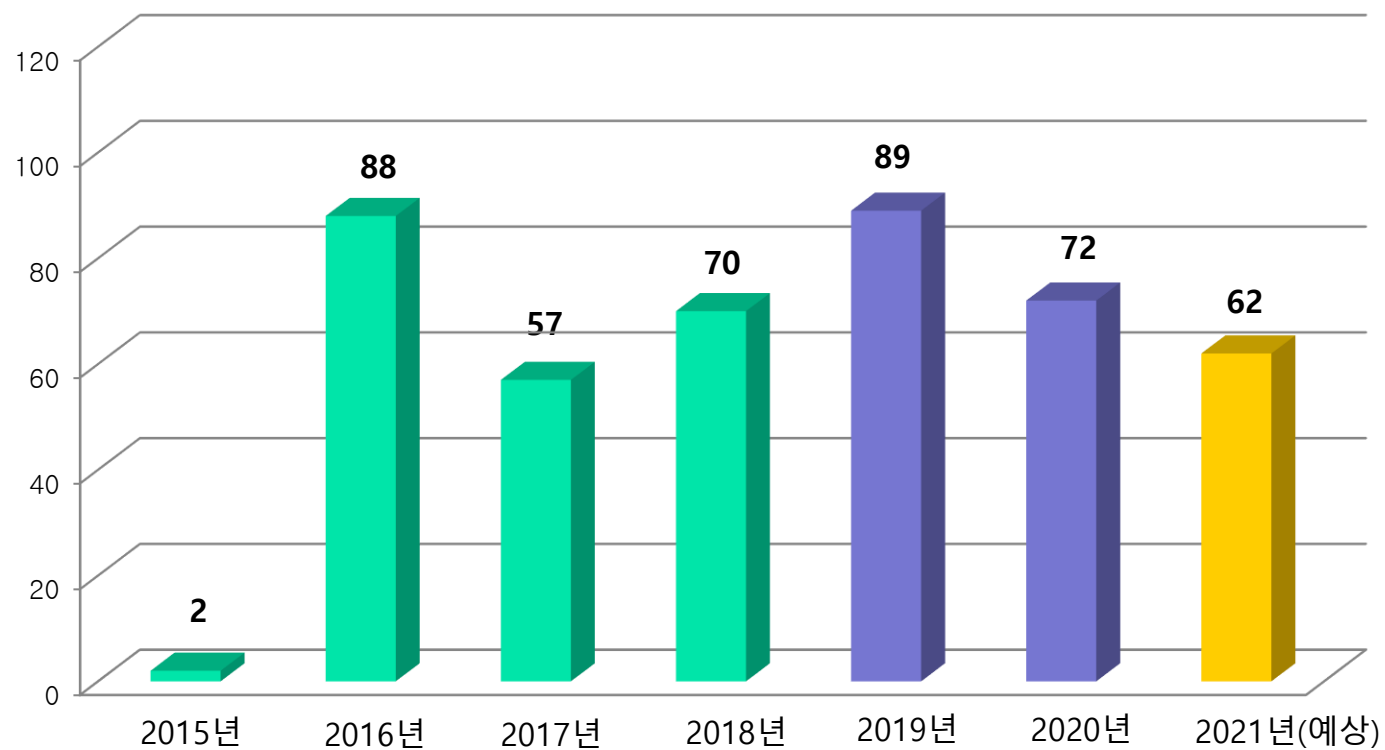
**And the technical documentation is compiled in accordance with Annex III, part A of the Directive.**  
The technical documentation for the machinery is available from:  
Name: [Blank]  
Address: [Blank]

**Date/Place:** May 20th, 2016/Seoul  
Name & Signature: [Signature]  
Sejong FNC Co., Ltd.



## 8. 매출 현황

단위 : 억원



\* 수출비중 : 약 60%

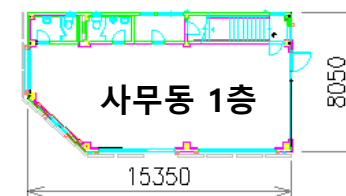
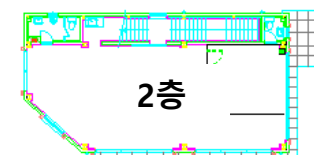
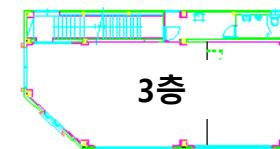
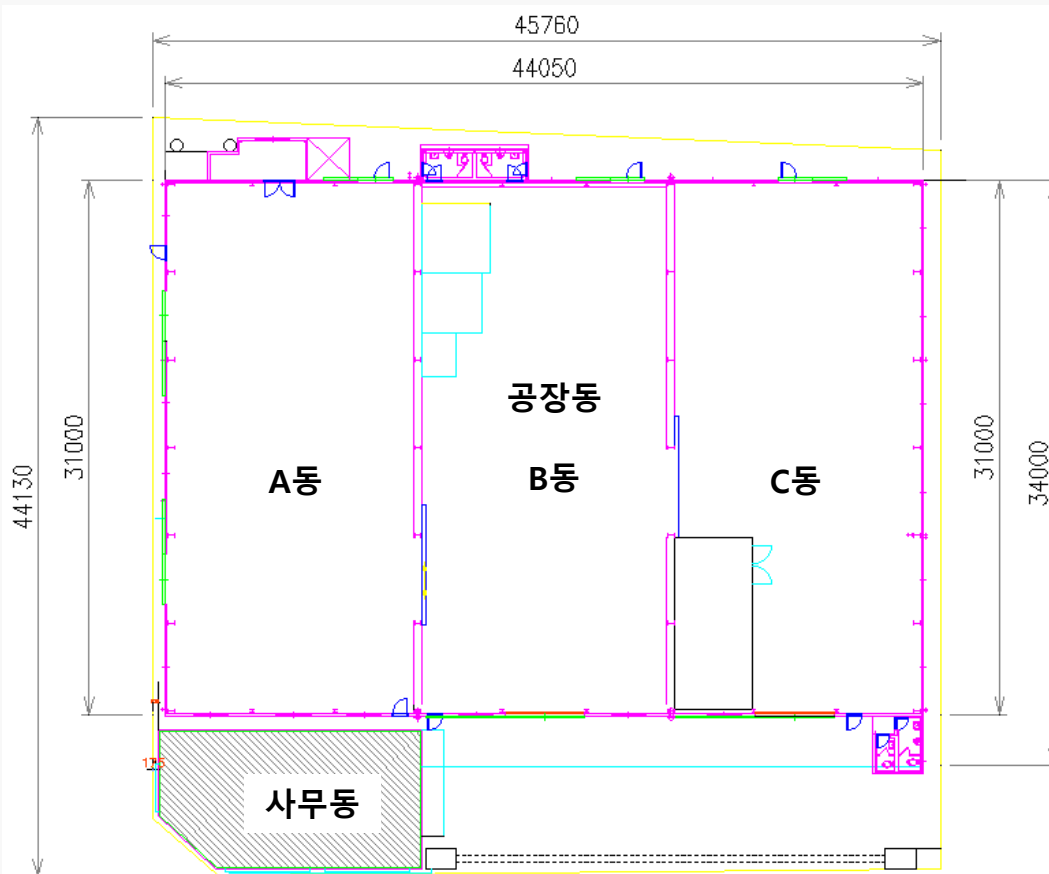
주) 2015년 12월 설립

\* 2020년부터 코로나 19 영향으로 인하여 매출이 감소됨

## 9. 주요 거래처



## 10. 공장 현황



구 분	전체면적	사무동	기업부설 연구소	공장동		비 고
공장 현황	1,951 m <sup>2</sup> (45m × 44m)	360 m <sup>2</sup> (15m × 8m × 3층)	66 m <sup>2</sup> 10.7m × 6.2m	전체	1,395 m <sup>2</sup> (45m × 31m) (약 420평)	기타 관계사 (협력사) 공장 활용
				A동	465 m <sup>2</sup> (31m × 15m) (약 140평)	
				B동	465 m <sup>2</sup> (31m × 15m) (약 140평)	
				C동	465 m <sup>2</sup> (31m × 15m) (약 140평)	

## 11. 당사 설비 개발현황

- |   |                                |
|---|--------------------------------|
| 1. POWER SEAT TEST SYSTEM               | 6. WCS 검사기                     |
| 2. IMS SEAT TEST SYSTEM                 | 7. PODS-F 검사기                  |
| 3. SEAT TRACK SLIDING FORCE TEST SYSTEM | 8. RECLINER 유격 검사기             |
| 4. SEAT 전장부품 통합 검사 SYSTEM               | 9. CUSHION FREE PLAY TEST      |
| 5. ACTIV H/REST TEST SYSTEM             | 10. POWER TRACK 무인화 자동검사 시스템 등 |



SLIDE 검사기



RECLINER 유격 TEST



POWER ADJ TEST



F/PROOF TEST



SLIDE 검사기



RECLINER 유격 TEST



시트 메카니즘 접촉시스템



1. Production Status Display System
2. CAN COMMUNICATION CONTROLLER
3. K-LINE COMMUNICATION CONTROLLER
4. LIN COMMUNICATION CONTROLLER
5. RS232 REMOTE CONTROLLER (DI/DO/AD)
6. PDP TIP OFF 용 DIGITAL PHASER CONTROLLER
7. VACUUM GAUGE DATA LOGGING CONTROLLER
8. WCS COMMUNICATION DECODER
9. TABLET PACKING M/C CONTROLLER
10. BAND SAW M/C CONTROLLER
11. BOLT COUNT M/C CONTROLLER
12. BOLT PACKING M/C CONTROLLER
13. CAR SEAT ELECTRIC COMPONENT UNIT
14. AIR BAG TEST UNIT
15. DIFFERENT NOISE MEASUREMENT UNIT
16. SEAT BELT REMIND SENSOR TEST UNIT



POWER 검사기



전장품 검사기

## POP 개발현황

1. SEAT ASS'Y LINE 공정관리 SYSTEM
2. SEAT CUSHION MECHANISM ASS'Y LINE 공정관리 SYSTEM
3. SEAT TRACK & RECLINER ASS'Y LINE 공정관리 SYSTEM 등 다수.....



SLIDE 검사기



BOLT 체결공정



TORTION SPRING 조립



HEIGHT 작동력 EST



SLIDE TEST



MONITOR 화면



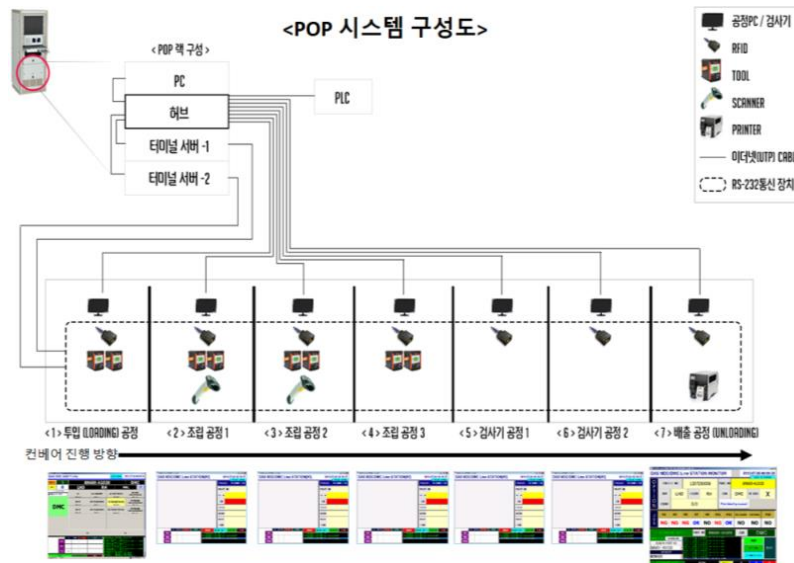
DATA 관리 시스템





## POP 개발현황

### POP System(Monitoring & Traceability, Data 관리)



21:54:49 **데이터 관리 시스템**

공정명	작업자	검사기	RFID	TOOL	SCANNER	PRINTER
1. 투입 (LOADING) 공정	1010175171	088000-D4070	1/22, 08:00-08:00	OK	1/22, 08:00-08:00	1/22, 08:00-08:00
2. 조립 공정1	1010175171	088000-D4070	1/22, 08:00-08:00	OK	1/22, 08:00-08:00	1/22, 08:00-08:00
3. 조립 공정2	1010175171	088000-D4070	1/22, 08:00-08:00	OK	1/22, 08:00-08:00	1/22, 08:00-08:00
4. 조립 공정3	1010175171	088000-D4070	1/22, 08:00-08:00	OK	1/22, 08:00-08:00	1/22, 08:00-08:00
5. 검사기 공정1	1010175171	088000-D4070	1/22, 08:00-08:00	OK	1/22, 08:00-08:00	1/22, 08:00-08:00
6. 검사기 공정2	1010175171	088000-D4070	1/22, 08:00-08:00	OK	1/22, 08:00-08:00	1/22, 08:00-08:00
7. 배출 공정 (UNLOADING)	1010175171	088000-D4070	1/22, 08:00-08:00	OK	1/22, 08:00-08:00	1/22, 08:00-08:00

공정명: 1. 투입 (LOADING) 공정, 2. 조립 공정1, 3. 조립 공정2, 4. 조립 공정3, 5. 검사기 공정1, 6. 검사기 공정2, 7. 배출 공정 (UNLOADING)

작업자: 1010175171, 검사기: 088000-D4070, RFID: 1/22, 08:00-08:00, TOOL: OK, SCANNER: 1/22, 08:00-08:00, PRINTER: 1/22, 08:00-08:00

No	항 목	내 용
1	차종 추가 유연화	차종명 변경 및 차종별 공정 운영에 대한 유연성 강화
		각 공정의 선택적 관리
2	품번등록 간소화	사양 추가 및 옵션 변동에 유동적 대응 가능
3	검사설비 Format 표준화	검사설비 추가 및 이설에 용이하게 대응
4	공정 Monitor Display 표준화	투입, 작업자, Rework, Fool Proof, End 공정 5가지 형태를 표준화
5	Database 구조 표준화	최고 사양 기준으로 DB 구조(테이블 형태, 명칭, 항목 등)를 통일화



## 생산장비 개발현황

- |                                      |                                  |
|--------------------------------------|----------------------------------|
| 1. SEAT ASS'Y LINE                   | 6. POWER TOOTH DEBBURING MACHINE |
| 2. SEAT CUSHION MECHANISM ASS'Y LINE | 7. SEAT FRAME AUTO WELDING LINE  |
| 3. PWR RECLINER AUTO ASS'Y LINE      | 8. ASS'Y ASSEMBLING JIG          |
| 4. MNL RECLINER AUTO ASS'Y LINE      | 9. PRESS MACHINE 다수              |
| 5. CONNECTOR PIN INSERT MACHINE      | 10. 기타 (JIG & CHECKER).....      |



RECLINER AUTO  
ASS'Y LINE



TOOTH  
DEBBURING MACHINE



전동 TOOL & 공정 MONITORING



SPRING 조립기



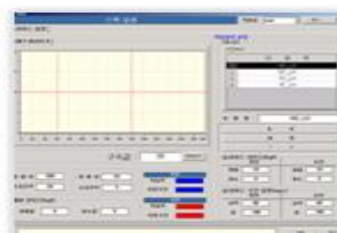
Recliner 검사설비

## 관련 Program 현황

### ▶ 전장품 검사기



### ▶ SLIDE 검사기



### ▶ POWER 작동기



## 자동화 라인



PWR RECLINER AUTO ASS'Y LINE



SEAT MECHANISM POWER LINE



SEAT MECHANISM HEIGHT LINE



SEAT MECHANISM NORMAL LINE



## 자동화 라인



Seat Cushion Frame Assembly(Mechanism Assembly) Line



## 12. 주요 수주현황 (2015년 ~ 2017년)

No	수주업체	수주설비	주요 설비 구성	특징	비고
1	다스 아산공장	LF/UM/JF/Power/YB/IG/Y400 Cush. Mech. Ass`y Line 일체	Free Flow Conveyor Line Jig Pallet	Turnkey 수주	2015~ 2017년도
2	다스 미국공장	LFa/UMa/JFa/ADa/TMa Cush. Mech. Ass`y Line 일체	Slide 검사설비 Height 검사설비 Fool Proof 검사설비		
3	다스 북경공장	LFc/GC/TLc/ID/HDc EV Cush. Mech. Ass`y Line 일체	Balance Spr`g 조립설비 Cush. Spr`g 조립설비		
4	북기 다스 충칭 다스	YC/NU/CB/OSc/QX/C51e Cush. Mech. Ass`y Line 일체	IMS.전장.Power 검사설비 Portable 검사설비		
5	다스 염성공장	TFc/JFc/UC/QM/NP/ND Cush. Mech. Ass`y Line 일체	Grease Injection 설비 Recl. 조작력 검사설비 Ass`y 이재설비		
6	DM산업	TL/QL/TL EV Cush. Mech. Ass`y Line 일체	방음실 POP System PLC 제어일체		
7	다스 고안공장	S401 Seat Ass`y Line 일체	System Tool(EC Tool)일체 Sub Jig 일체		
8	다스 경주공장	ID Seat Ass`y Line 일체 등	Checking Fixture 등		

No	수주업체	수주설비	특징	비고
9	현대 다이모스 & 엠시트	YDM Seat Slide, H/Rest, IMS, 전장,통풍,WCS 검사설비 TLe Power, Slide, SBR 검사설비 등 KD ODS 검사설비 DH 작동 검사설비 BK/VI 검사설비 일체 기타 각종 검사설비 ....	검사설비 & 자동 조립Line	2015~ 2017년도
10	서연 CNF 충청공장 (한일)	C30 Cush Mech. Ass`y Power, Slide, 작동력 검사설비 C30 Back Mech. Ass`y Power ,작동력 검사설비 Track Ass`y Line Recliner Ass`y Line Cush & Back, Weld`g Line POP System ....		
11	현대자동차	Seat ODS & SBR 검사설비 Seat 통풍 및 Heater 검사설비 Seat Connector 체결 검사설비 Seat Connector 탈거설비 Seat 주름개선 Heating Booth Seat 이중방지 Vision 검사설비 통합 Conveyor Line 구축 제어 전장. PODS-F/G, SAB, SBR Slide, Power 검사설비 일체		

## 주요 수주현황 (2018년)

No	수주업체	수주설비	주요 설비 구성	특징	비고
1	다스 미국공장	ON/DN8 Cush. Mech. Ass'y Line 일체	Free Flow Conveyor Line Jig Pallet Slide 검사설비 Height 검사설비 Fool Proof 검사설비 Balance Spr'g 조립설비 Cush. Spr'g 조립설비 IMS.전장.Power 검사설비 Portable 검사설비 Recl. 조작력 검사설비 방음실 POP System PLC 제어일체 Sub Jig 일체 Checking Fixture 등	Turnkey 수주 (일부 설비 개조)	2018년
2	다스 북경공장	TMc Cush. Mech. Ass'y Line 일체			
3	북기 다스	TMc Seat Ass'y Line 검사설비 일체			
4	북기 다스 충청공장	SQ/OSc/CB Cush. Mech. Ass'y Line 일체			
5	북기 다스 상탄공장	C40D 검사기 개조 (C53F,C40DB,C51E)			
6	다스 경주공장	QX Cush. Mech. Ass'y Line 일체			
7	다스 인도	AI3/QX1i Cush. Mech. Ass'y Line 일체			
8	포레시아	OS/CK/IK 검사설비	Burnish'g설비, Slide검사설비, Height 검사설비 등		

## 주요 수주현황 (2019년)

No	수주업체	수주설비	주요 설비 구성	특징	비고
1	다스 미국공장	DN8a Back Ass'y Line 일체 DL3a/MQ4a/DN8a/NX4a/ CN7a Cush/Back Mech. Ass'y Line 일체	Free Flow Conveyor Line Jig Pallet Slide & Height검사설비 Fool Proof 검사설비 Balance Spr'g 조립설비 IMS.전장.Power 검사설비 Portable 검사설비 Recl. 조작력 검사설비 방음실 POP System PLC 제어일체 Sub Jig & C/F 등	Turnkey 수주 (일부 설비 개조)	2019년
2	다스 경주공장	VF Line 개조: TM Cush. Mech. Ass'y Power Line RB Line 개조 : QX Line			
3	KM & I	9BUX Ass'y Line 일체			
4	북기 다스 충청공장	CB/OSc Line + OSc EV +SU2c 공용화 개조			
5	다스 북경	DL3c Cush. Mech. Ass'y Line 개조 일체			
6	다스 인도	SU2i Cush. Mech. Ass'y Line 일체			
7	(주)대진	KA4 2.3.4열 Cush Frm Ass'y Line 일체			
8	기타	현대자동차 Seat 조립Line 검사설비 등	각종 검사설비 일체		



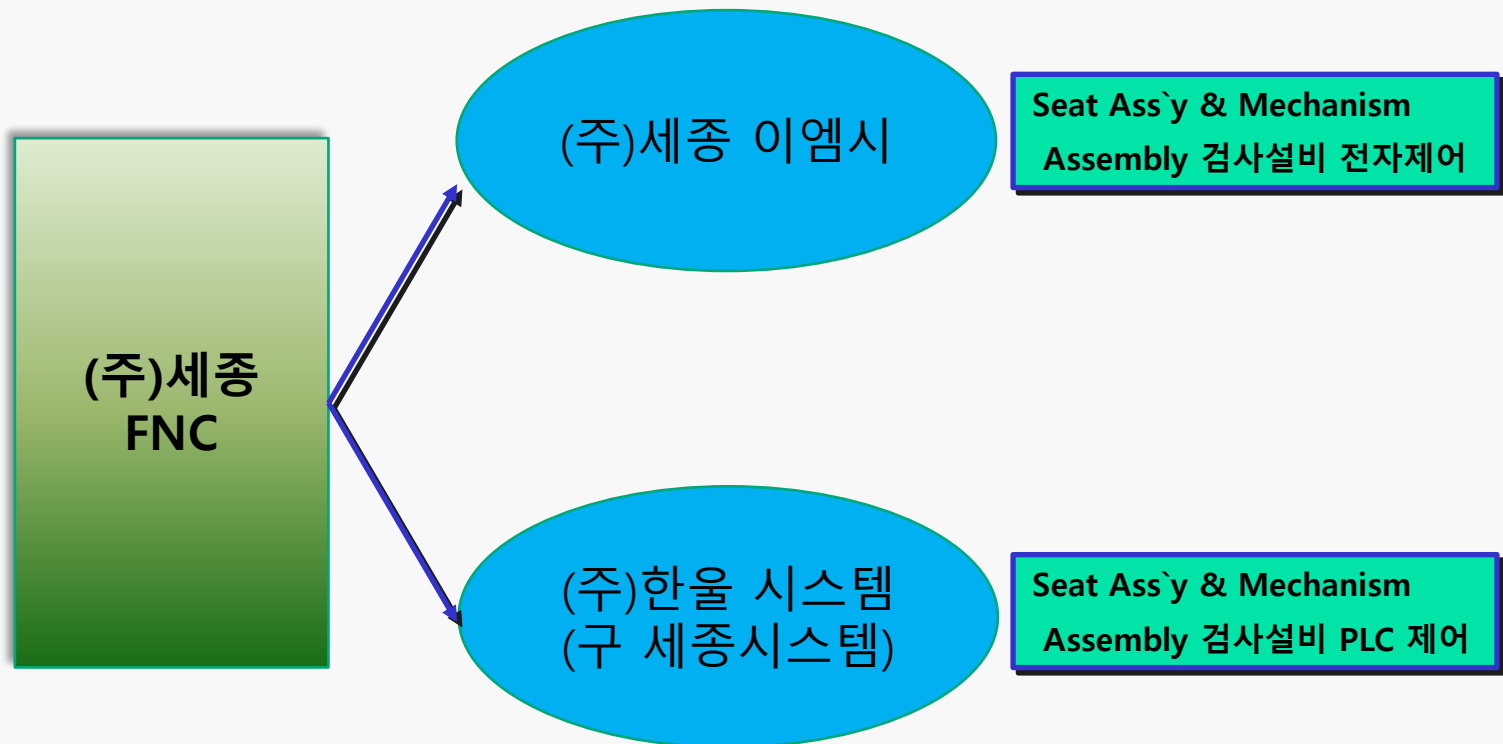
## 주요 수주현황 (2020년)

No	수주업체	수주설비	주요 설비 구성	특징	비고
1	다스 미국공장	TMa PE 사양 조립Line DN8a Sport 사양 조립Line	Free Flow Conveyor Line Jig Pallet Slide & Height검사설비 SBR/통풍 검사설비 Fool Proof 검사설비 Balance Spr'g 조립설비 IMS.전장.Power 검사설비 Portable 검사설비 Recl. 조작력 검사설비 방음실 POP System PLC 제어일체 Sub Jig & C/F 등	Turnkey 수주 (일부 설비 개조)	2020년
2	다스 경주공장	US4 Seat 조립Line 일체 - 1열 Seat 조립Line - 2/3열 Seat 조립Line - 4열 Seat 조립Line QX Line 개조 : 통풍검사			
3	다스 아산공장	GL3 Cush Mech, Ass'y Line (기존 1,2,7Line개조)			
4	다스 북경	NX4c Cush. Mech. Ass'y Line 개조 일체			
5	다스 인도	BI3 사양 조립Line (SU2i Cush. Mech. Ass'y Line 개조)			
6	(주)대진	KA4 2nd Relax Cush Frm Ass'y Line 일체			
7	기타	이원 컴포택 KA4 2열 Seat 검사기 등	각종 검사설비 일체		

## 주요 수주현황 (2021년 현재 ~ )

No	수주업체	수주설비	주요 설비 구성	특징	비고
1	다스 미국공장	. ON PE 사양 조립Line . R1T/R1S(Rivian) Cush. Mech. Ass'y Line 일체 . 기타 Seat 검사설비 개조	Free Flow Conveyor Line Jig Pallet Slide & Height검사설비 SBR/통풍 검사설비 Fool Proof 검사설비 Balance Spr'g 조립설비 IMS.전장.Power 검사설비 Portable 검사설비 Recl. 조작력 검사설비	Turnkey 수주 (일부 설비 개조)	2021년 12월 현재
2	KM & I	UZ-GEM Project 일체 - Front Seat 조립Line - Rear Seat 조립Line - Head Rest Frame 가공Line - POP System 일체	방음실 POP System PLC 제어일체 Sub Jig & C/F 등		
3	KM & I 창원공장	9BQC Seat Assembly Line POP System 일체			
4	디엠산업	US4 4열 Seat 조립Line			
5	다스 인도	NX4a Cush Frame Vision 검사설비	각종 검사설비 일체		
6	(주)대진	KA4 2nd Seat 전장 검사설비			
7	기타	Seat Maker EOL 검사설비 Upgrade			

### 13. 관계사(협력사)



## 14. 찾아 오시는 길

